

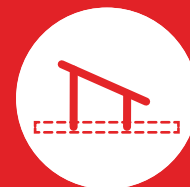


Полски производител
СИСТЕМИ
фотоволтаични

Полски производител
на фотоволтаични
СИСТЕМИ

Система WS-014WE

Система WS-014WE



Монтаж - забиване в земята
Разположение на фотоволтаични модули - хоризонтално
Монтаж на фотоволтаични модули - със скоби

Монтаж - забиване в земята. Предназначен за фотоволтаични модули - хоризонтален. Монтаж на фотоволтаичния модул - скоби.

дата на публикуване / дата на публикуване: 13/01/2025
версия / версия: 1



Оригинални инструкции / Превод
№ / Да.: ИНС 001/0001.0026.0001/2025/001

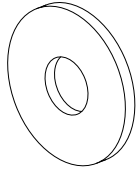


ЧАСТ II от II
ЧАСТ II от II

Това ръководство е неразделна част от продукта. Преди да започнете инсталиране на системата, моля, прочетете всяка от двете части на ръководството и проектна документация, посветена на инсталираната система. *Това ръководство е неразделна част от продукта. Преди да инсталирате системата, прочетете всяка от двете части на ръководството и проектната документация, посветена на системата, която ще бъде инсталирана.*

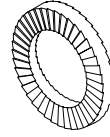
Поддържайте през целия експлоатационен живот на конструкцията.
Запазете за целия живот на конструкцията.

1.M1067



Широка шайба M12
Шайба с голям размер M12

2.M1070



Гъвкава шайба тип "S" M8
Заклучваща шайба тип "S" M8

Инструменти / Инструменти



Шестоъгълен ключ
Шестон ключ



гачен ключ с отворен край
гачен ключ



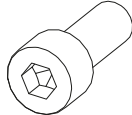
пилотаж
рамка



Въртящ момент на затягане
СЪС СТОЙНОСТ X Nm
въртящ момент на затягане
от X Nm

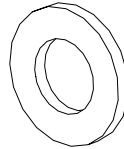
A, Бв индексната - променлива част
А, Бв индекс - променлива част

3.M485



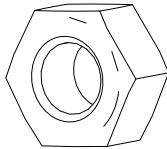
Винт с шестостенен шестостен M8x20
Винт с шестостенна глава M8x20

4.M631



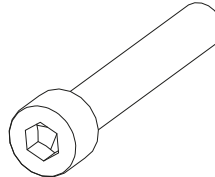
Кръгла шайба M12
Обикновена шайба M12

5.M635



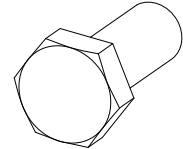
Шестоъгълна гайка M12
Шестоъгълна гайка M12

6.M681



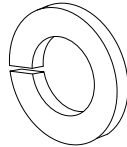
Винт с шестостенен шестостен M8x50
Винт с шестостенна глава M8x50

7.M826



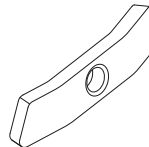
Шестоъгълен винт M12x30
Шестоъгълен болт M12x30

8.M882



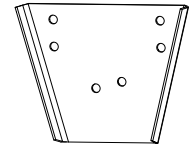
Пружинна шайба M12 Пружинна
заклучваща шайба M12

9.Y_NAK005



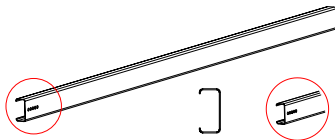
Заклучваща гайка с чукало
Чукова гайка

10.XPF_WS031N.5б



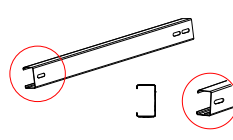
Свързващ профил
Профил на свързването

11.XPF_WS014C.4б



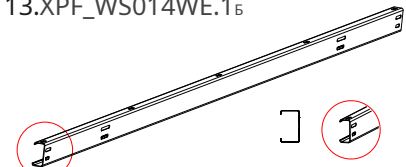
Предна опора
Предна опора

12.XPF_WS014N.5б



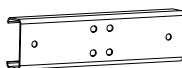
Одкос
Подпорна греда

13.XPF_WS014WE.1б



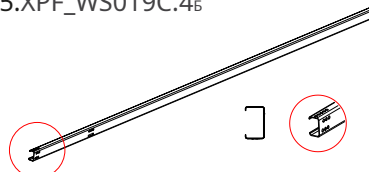
Диagonalна релса
Наклонен лъч

14.XPF_WS014WE.5б



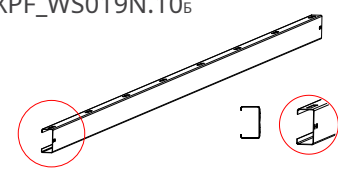
Скоба
Поддръжка

15.XPF_WS019C.4б



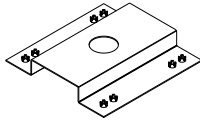
Предна опора
Предна опора

16.XPF_WS019N.10б



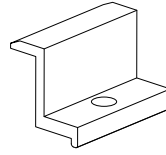
Надлъжна релса
Хоризонтален лъч

17. Y_PD0001



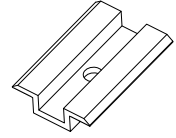
Заземяваща подложка
Подложка със заземяващи щифтове

18. Y_KK000б

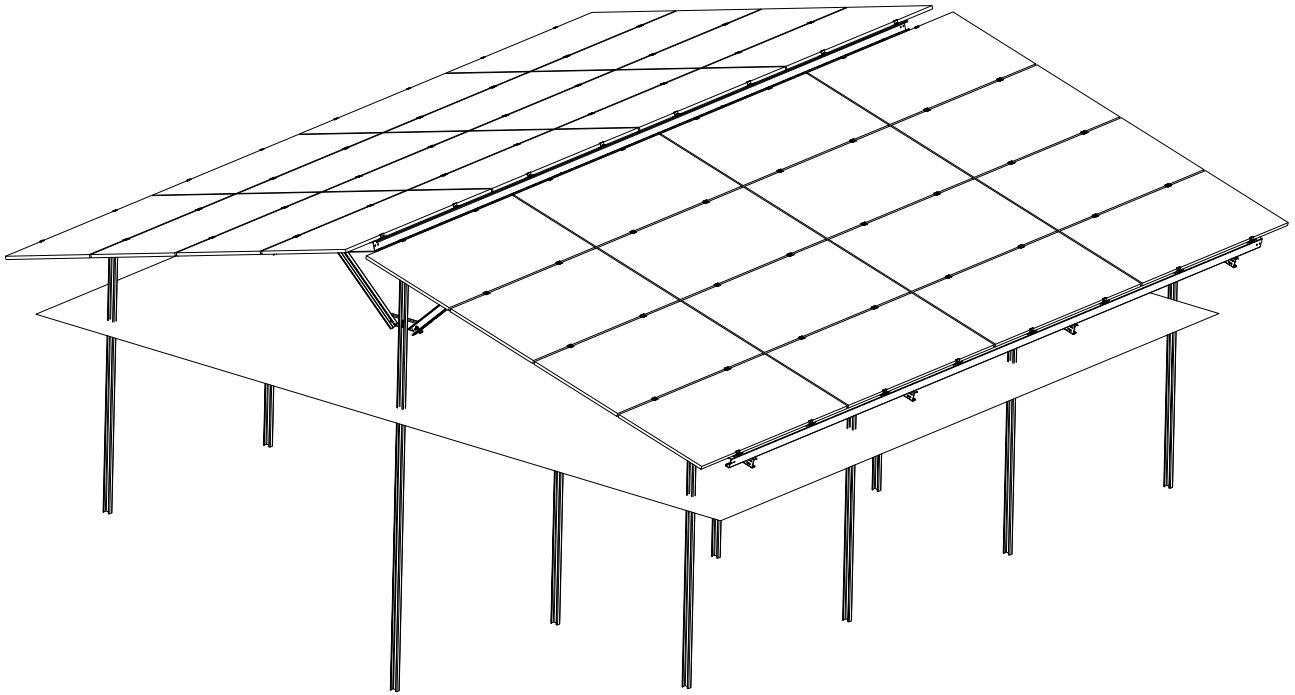


Крайна скоба 35x50
Крайна скоба 35x50

19. Y_KK0043



Средна скоба
Средна скоба



За инсталиране на системата е необходим специален проект, изготвен от Corab SA. В случай на несъответствия между инструкциите и проектната документация, разпоредбите на специалния проект имат предимство.

За инсталирането на системата е необходим специален проект, изготвен от Corab SA. В случай на несъответствия между инструкцията и документацията на специалния проект, разпоредбите на специалния проект имат предимство.



Монтаж, който не отговаря на документацията (липса на монтажен елемент), има отрицателно въздействие върху конструкцията и безопасността на нейното използване.

Монтажът, който не е съгласно документацията (пропускане на монтажен елемент), има отрицателно въздействие върху конструкцията и безопасността на нейното използване.

Затягайте компонентите от неръждаема стомана бавно и равномерно. Не използвайте ударни или импулсни инструменти при затягане на винтове и гайки от неръждаема стомана.

Затягайте елементите от неръждаема стомана бавно и равномерно. Не използвайте ударни или пулсиращи устройства при затягане на винтове и гайки от неръждаема стомана.



Corab SA препоръчва използването на ръчни инструменти и противозадирна грес за резбови съединения от неръждаема стомана.

Corab SA препоръчва използването на ръчни инструменти и противозадирна паста при резбови съединения от неръждаема стомана.

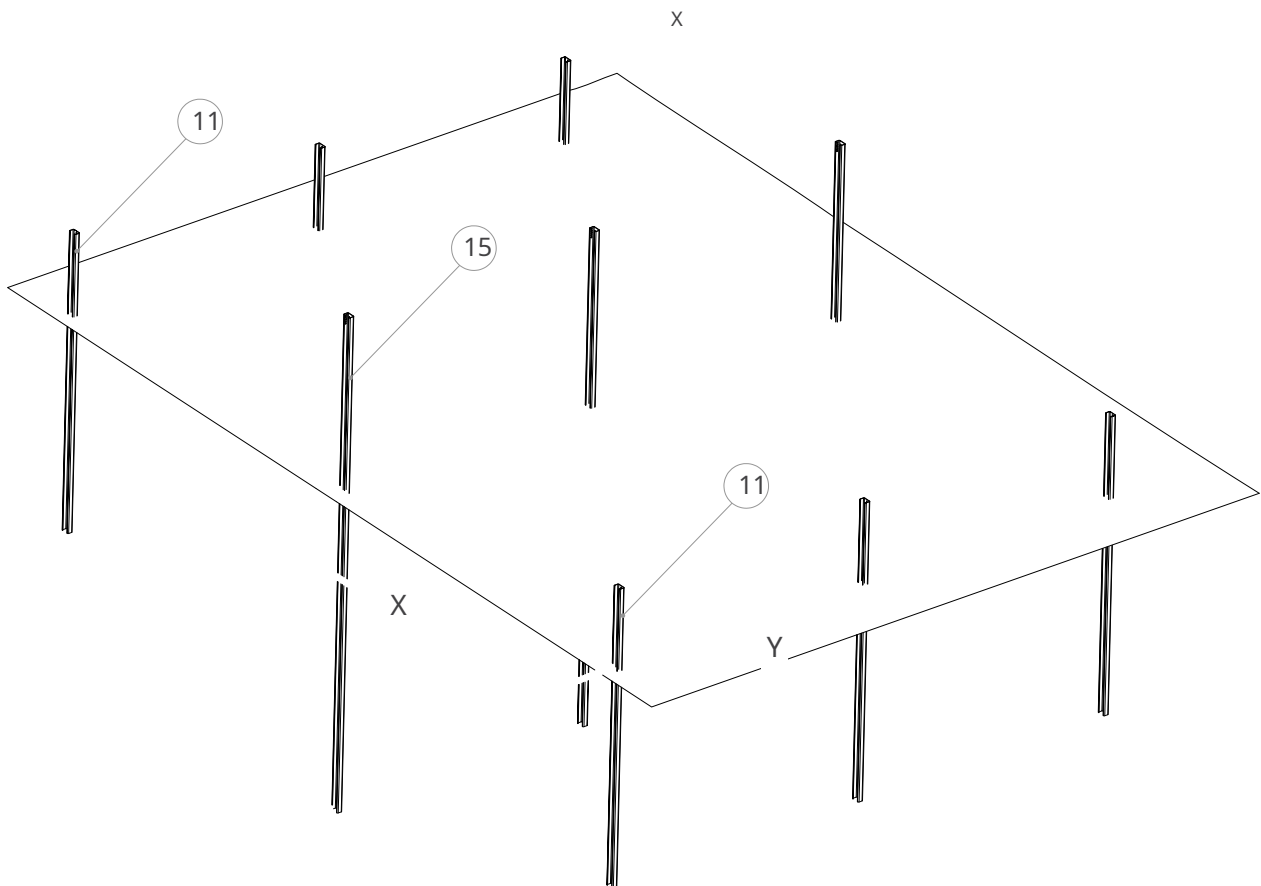
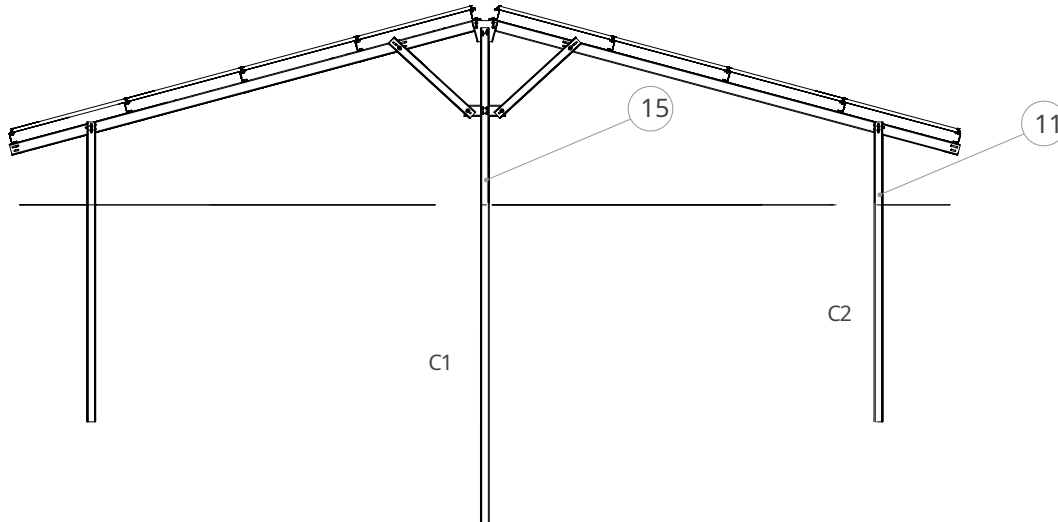


Минимален брой хора за сглобяване: 2 души.

Минимален брой хора за сглобяване: 2 души.

Номер на артикул Номер на елемент	Индекс Индекс	Име Име	Количество Количество
11	XPF_WS014C.4б	Предна опора Предна опора	6
15	XPF_WS019C.4б	Предна опора Предна опора	3

Инструменти / Инструменти



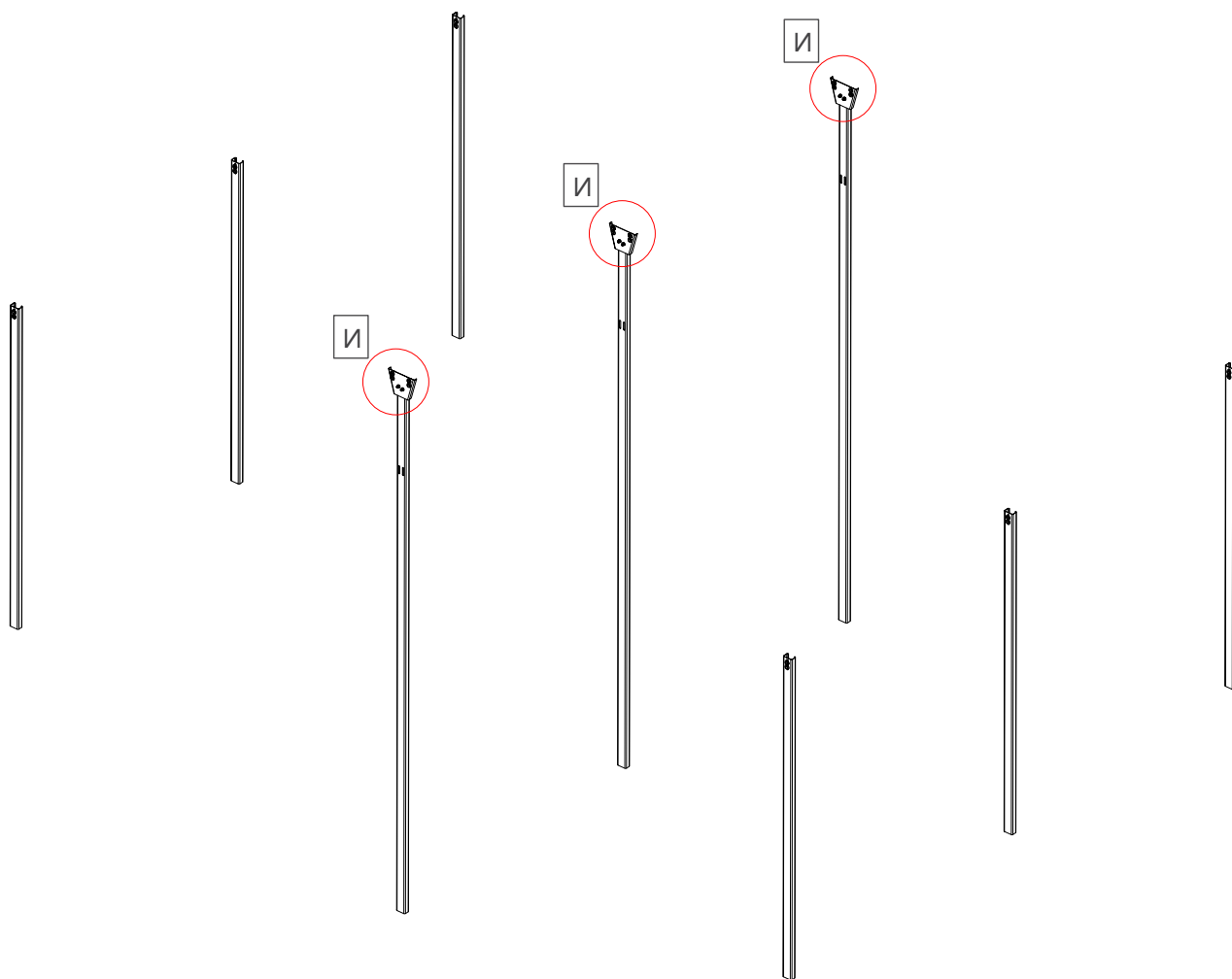
Изчисленията и допустимите отклонения на размерите на разстоянието между опорите (размери X и Y) са посочени в съответната проектна документация.

Изчисленията и допустимите отклонения на размерите на разстоянието между опорите (размери X и Y) са посочени в съответната проектна документация.

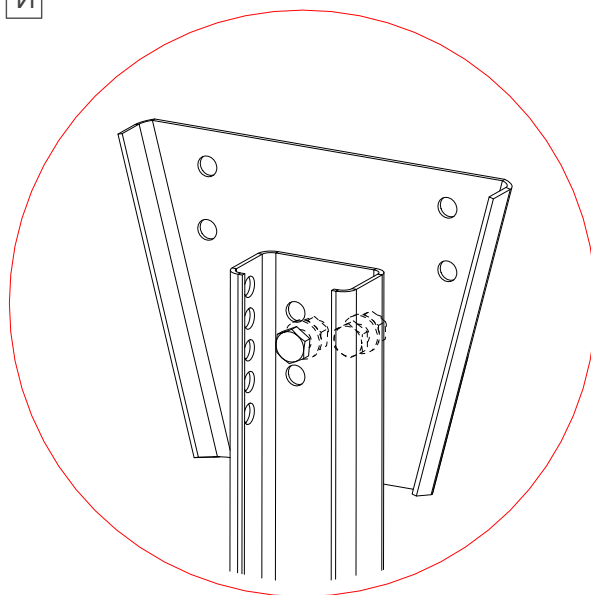


Дълбочините Z1 и Z2 на опорите трябва да са в съответствие със съответната проектна документация.

Дълбочините Z1 и Z2 на забиващите подпори трябва да са в съответствие с документацията на съответния проект.



И



Изпълнете тази стъпка само ако вашият проект изисква инсталиране на съединителен профил.

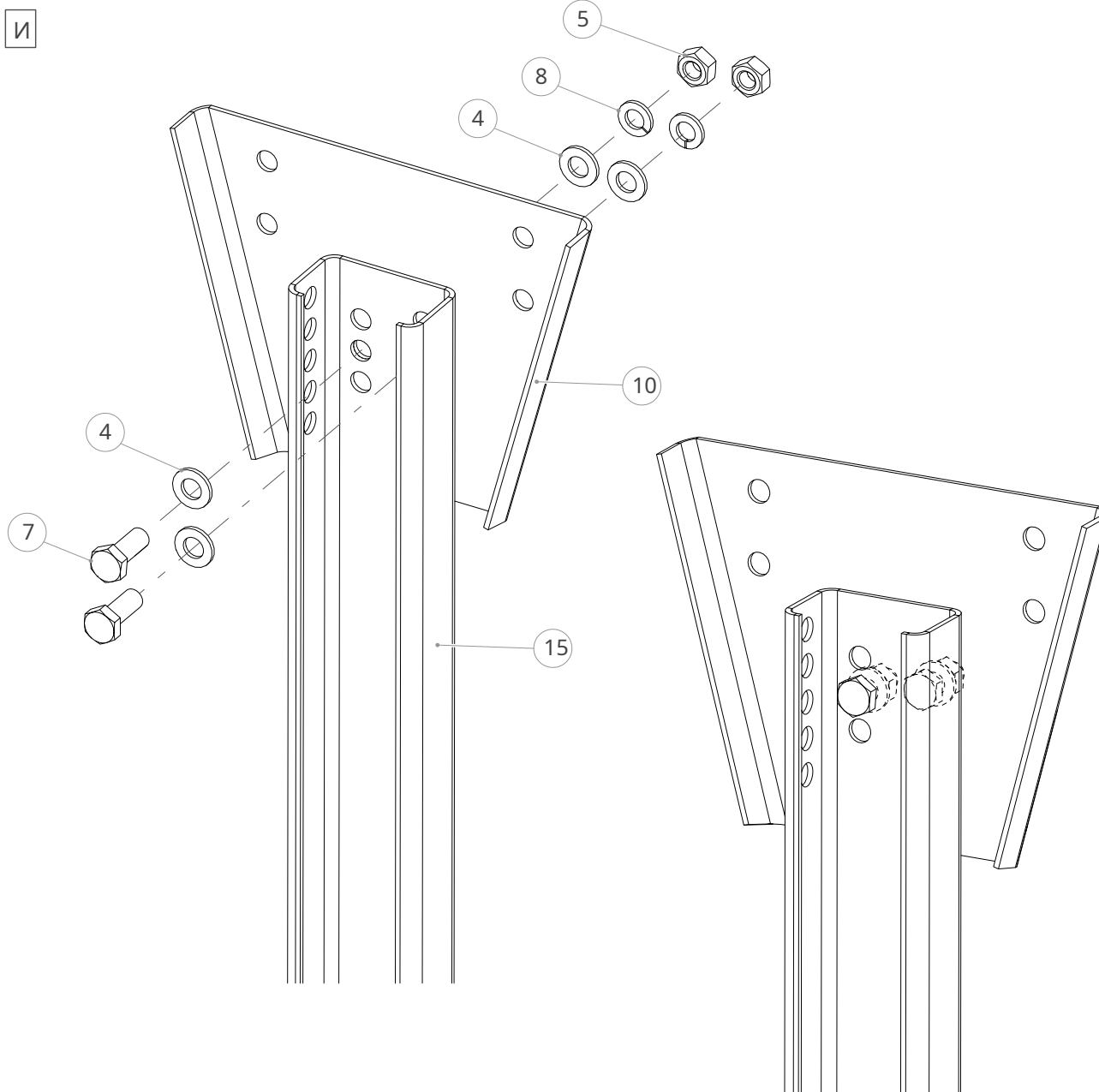
Номер на артикул <i>Номер на елемент</i>	Индекс <i>Индекс</i>	Име <i>Име</i>	Количество <i>Количество</i>
4	M631	Кръгла шайба M12 <i>Обикновена шайба M12</i>	4
5	M635	Шестоъгълна гайка M12 <i>Шестоъгълна гайка M12</i>	2
7	M826	Шестоъгълен винт M12x30 <i>Шестоъгълен болт M12x30</i>	2
8	M882	Пружинна шайба M12 <i>Пружинна заклучваща шайба M12</i>	2
10	XPF_WS031N.5б	Свързващ профил <i>Профил на съединението</i>	1
15	XPF_WS019C.4б	Предна опора <i>Предна опора</i>	1

Инструменти / Инструменти

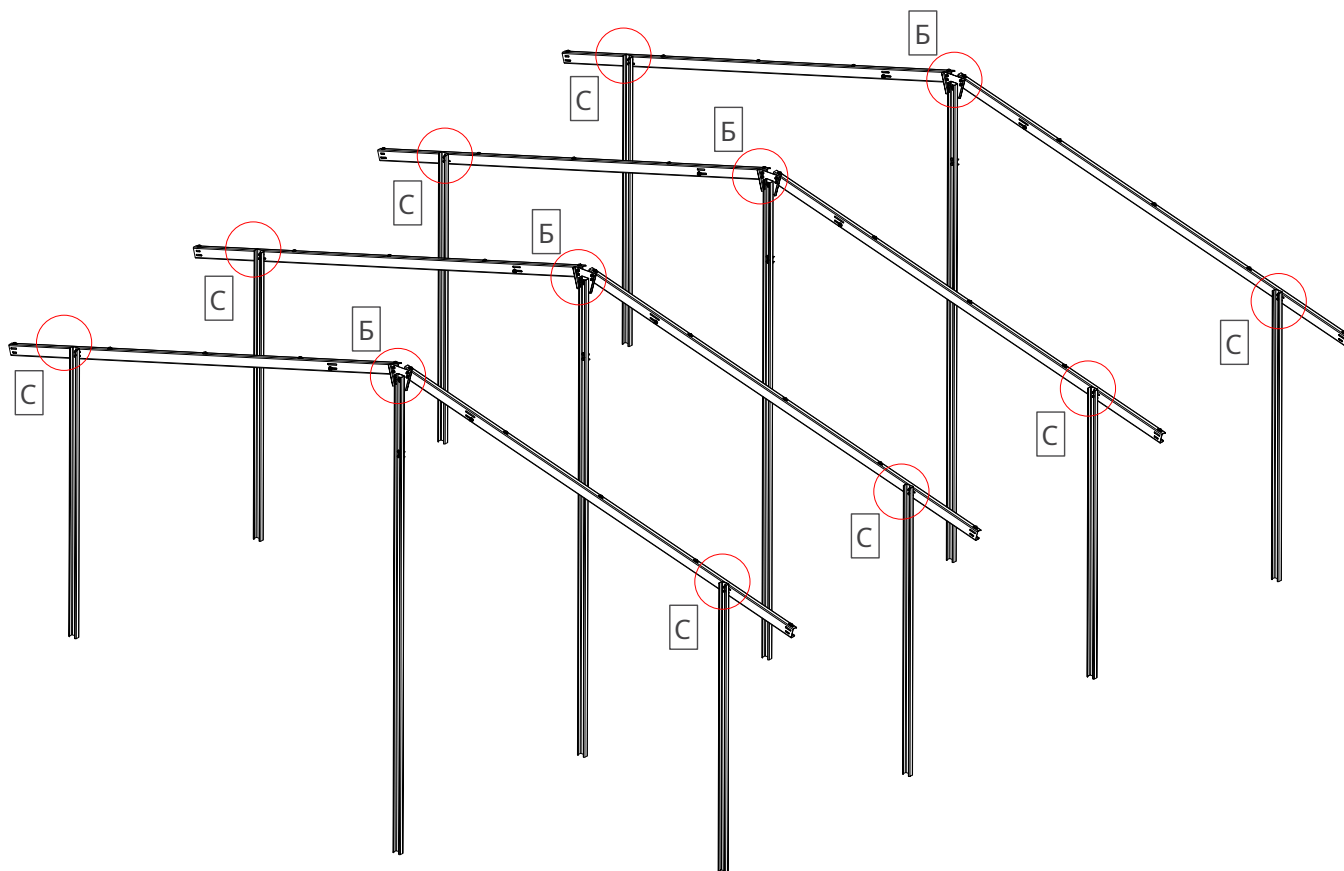


размер 1957 [Нм]

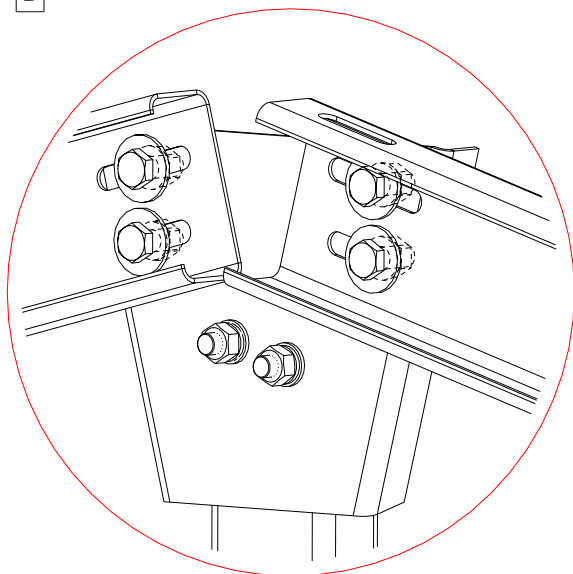
размер 19



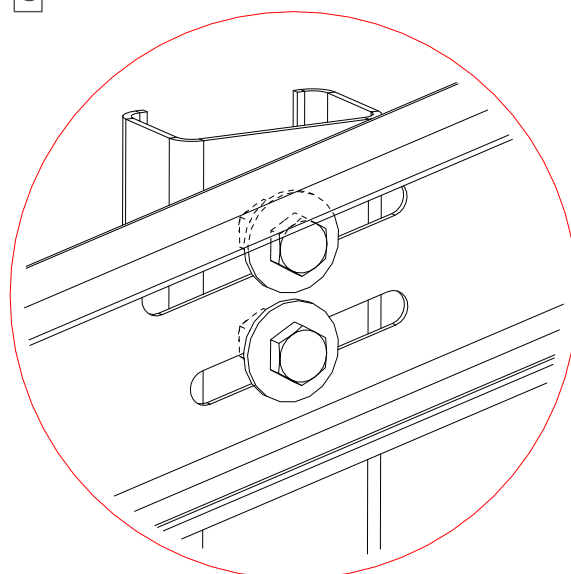
Повторете процедурата на всички централни опори (15), както е показано на фигура (А).
Повторете операцията на всички средни опори (15), както е показано на фигура (А).



Б



С



Монтирайте наклонената релса (13) съгласно съответната проектна документация.
Монтирайте наклонената греда (13) съгласно документацията на съответния проект.

Номер на артикул Номер на елемент	Индекс Индекс	Име Име	Количество Количество
1	M1067	Широка шайба M12 <i>Шайба с голям размер M12</i>	2
4	M631	Кръгла шайба M12 <i>Обикновена шайба M12</i>	2
5	M635	Шестоъгълна гайка M12 <i>Шестоъгълна гайка M12</i>	2
7	M826	Шестоъгълен винт M12x30 <i>Шестоъгълен болт M12x30</i>	2
8	M882	Пружинна шайба M12 Пружинна <i>заклучваща шайба M12</i>	2
11	XPF_WS014C.4б	Предна опора <i>Предна опора</i>	1
13	XPF_WS014WE.1б	Диagonalна релса <i>Наклонен лъч</i>	1

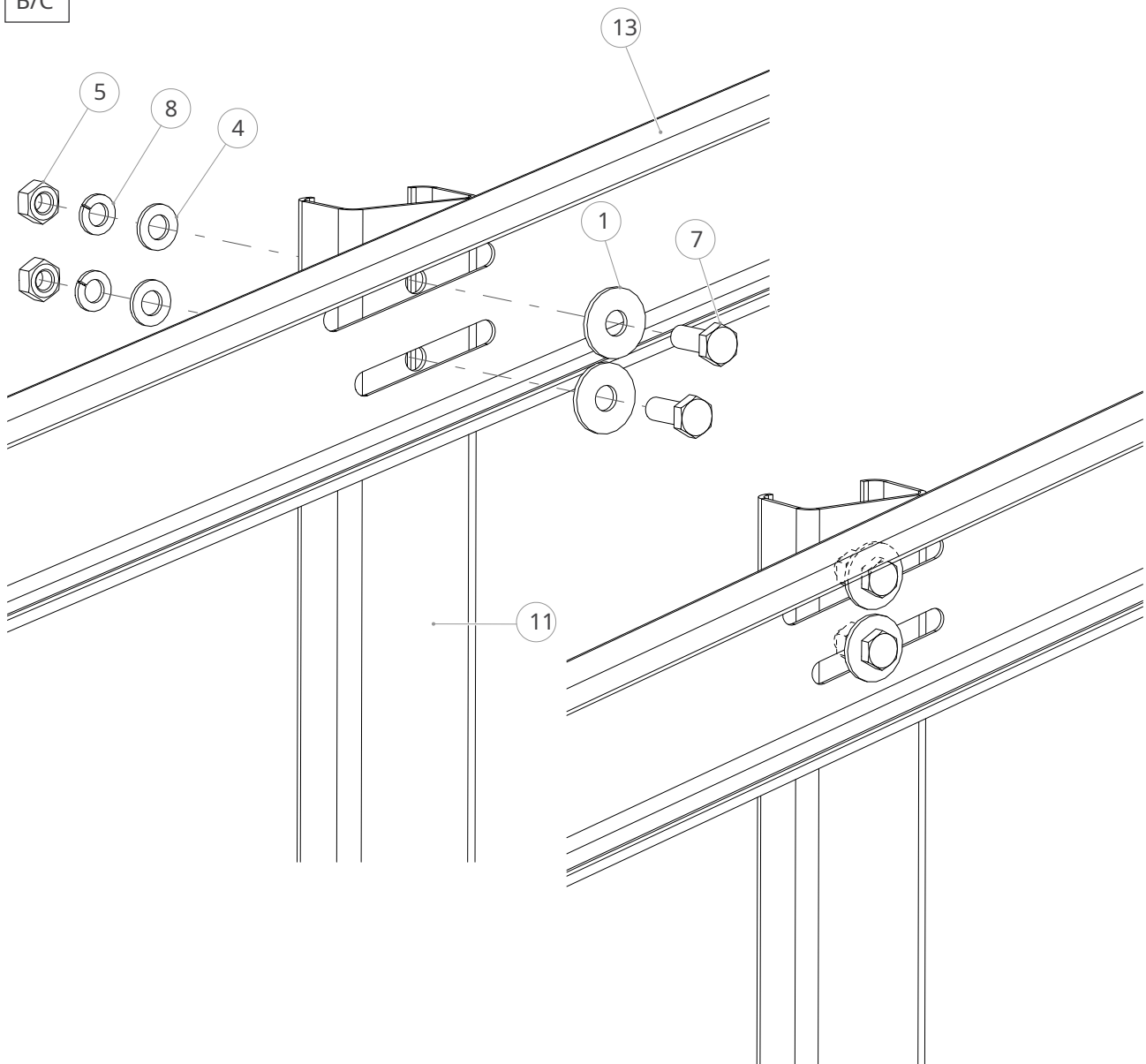
Инструменти / Инструменти



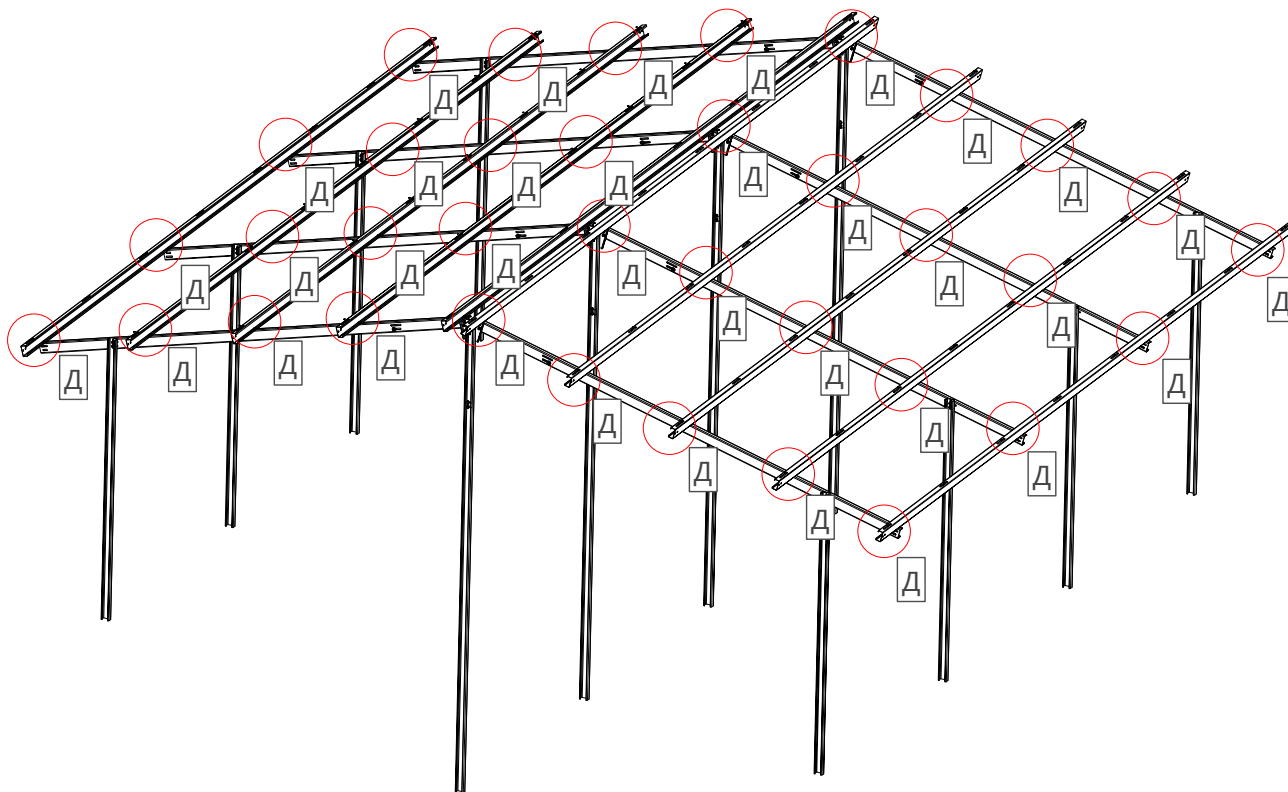
размер 1957 [Нм]

размер 19

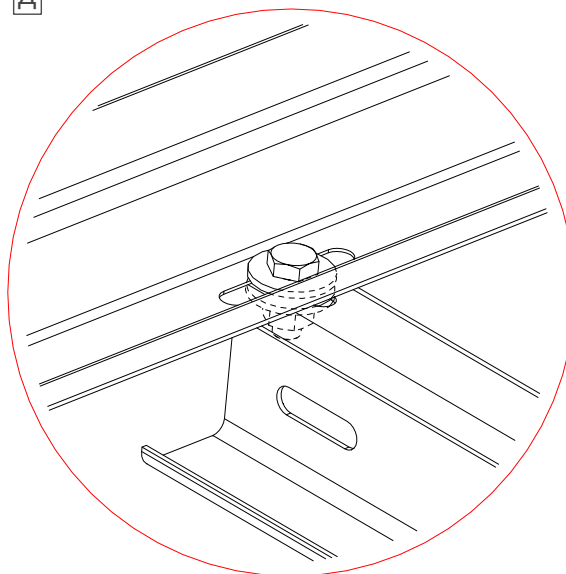
Б/С



Свържете всяка наклонена релса (13) към всяка предна опора (11) и към свързващ профил (10).
Свържете всяка наклонена греда (13) с всяка предна опора (11) и със свързващия профил (10).



Д



Монтирайте надлъжната релса (16) съгласно съответната проектна документация и я свържете с диагоналната релса (13).
Монтирайте хоризонталната греда (16) съгласно документацията на съответния проект и я свържете с наклонената греда (13).

Номер на артикул <i>Номер на елемент</i>	Индекс <i>Индекс</i>	Име <i>Име</i>	Количество <i>Количество</i>
1	M1067	Широка шайба M12 <i>Шайба с голям размер M12</i>	2
5	M635	Шестоъгълна гайка M12 <i>Шестоъгълна гайка M12</i>	1
7	M826	Шестоъгълен винт M12x30 <i>Шестоъгълен болт M12x30</i>	1
8	M882	Пружинна шайба M12 <i>Пружинна заклучваща шайба M12</i>	1
13	XPF_WS014WE.1б	Диagonalна релса <i>Наклонен лъч</i>	1
16	XPF_WS019N.10б	Надлъжна релса <i>Хоризонтален лъч</i>	1

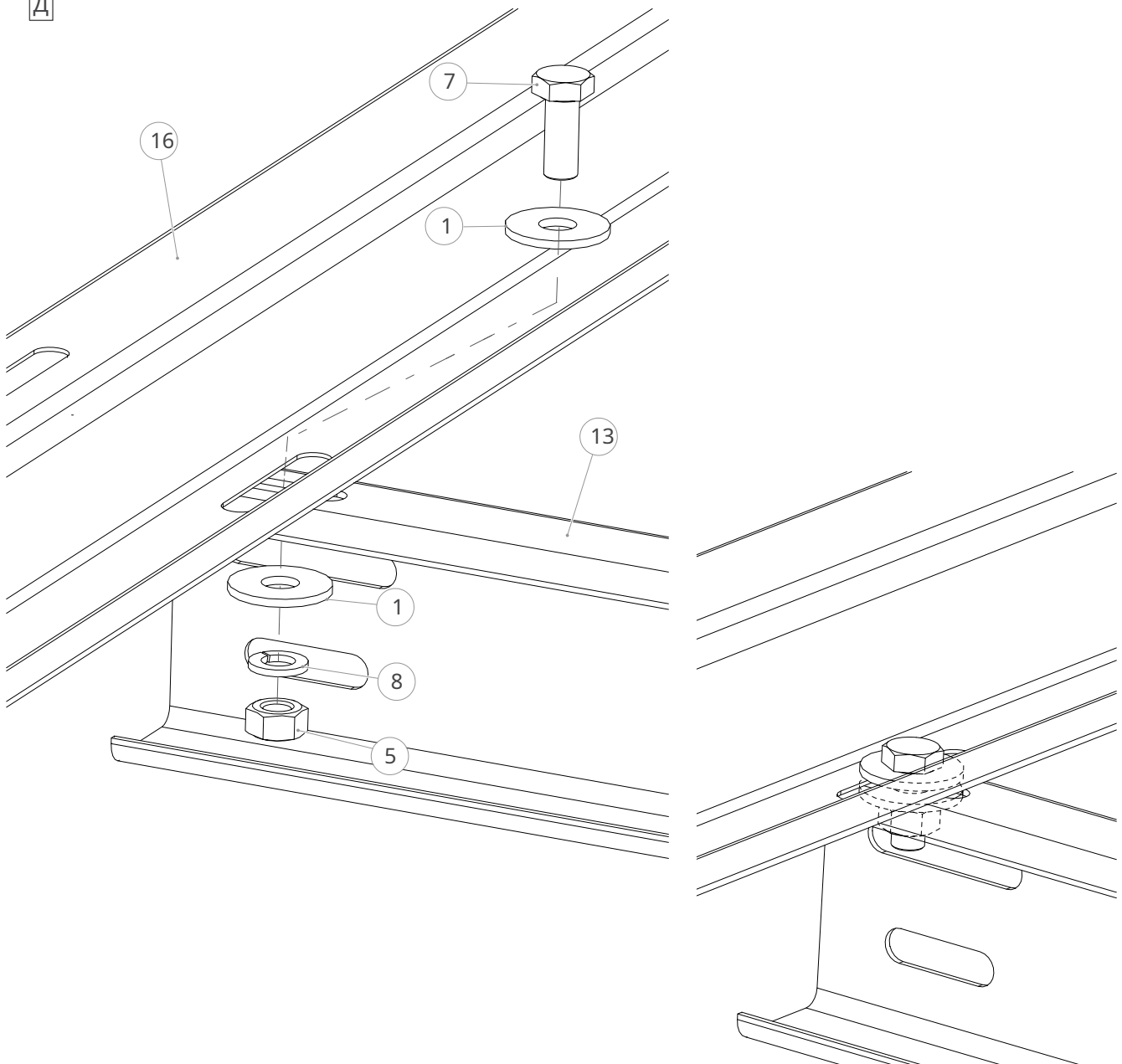
Инструменти / Инструменти



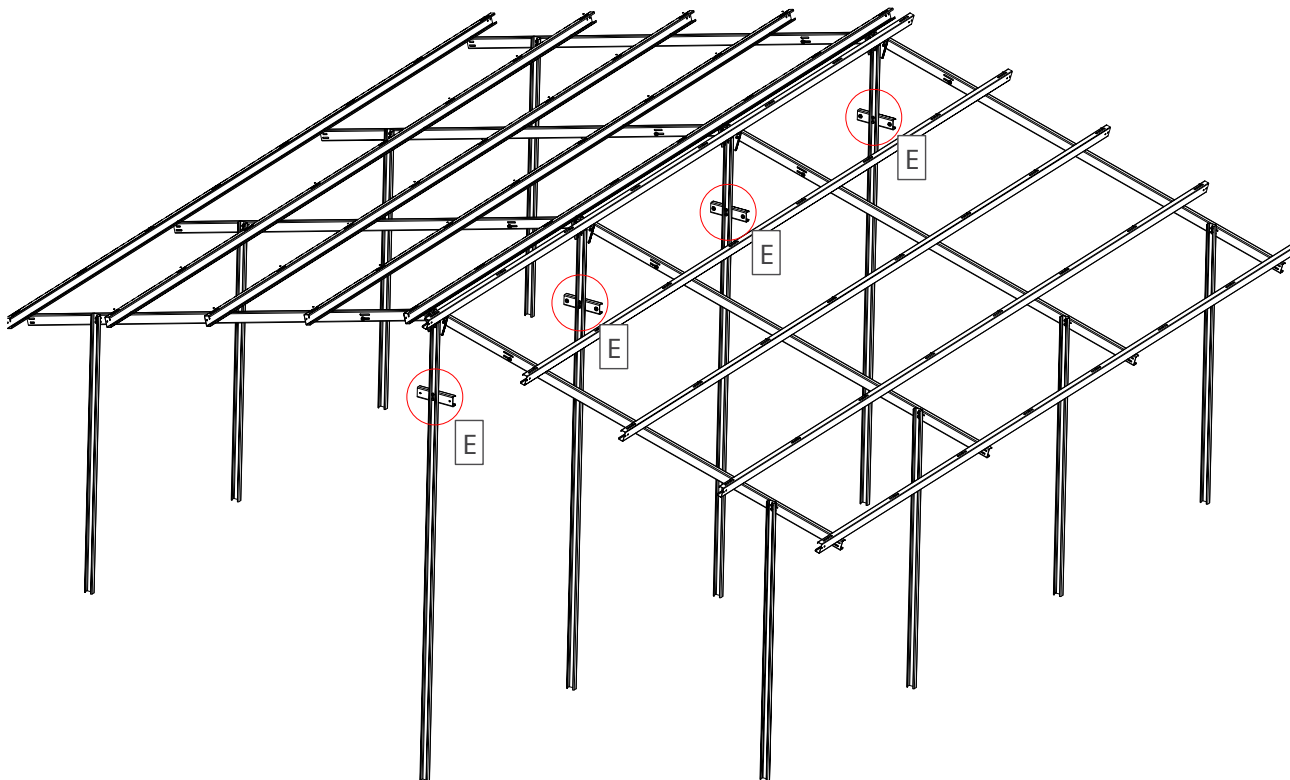
размер 1957 [Нм]

размер 19

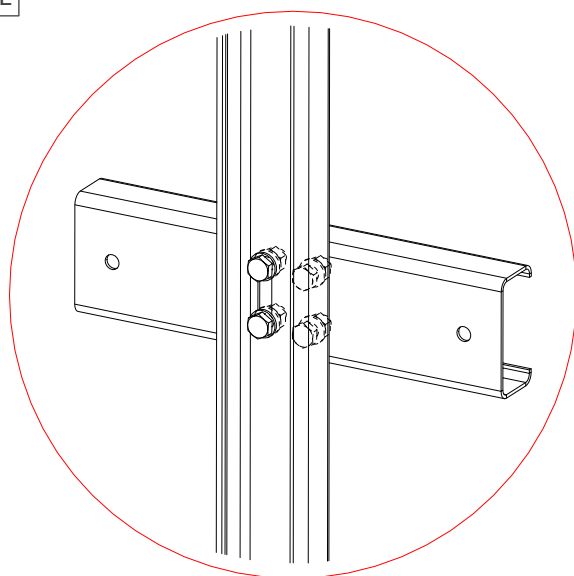
Д



Свържете всяка надлъжна релса (16) с всяка диагонална релса (13) в един ред.
 Свържете всяка хоризонтална греда (16) с всяка наклонена греда (13) в реда.



E



Изпълнете тази стъпка само ако вашият проект изисква инсталиране на опора.

Номер на артикул Номер на елемент	Индекс Индекс	Име Име	Количество Количество
4	M631	Кръгла шайба M12 <i>Обикновена шайба M12</i>	8
5	M635	Шестоъгълна гайка M12 <i>Шестоъгълна гайка M12</i>	4
7	M826	Шестоъгълен винт M12x30 <i>Шестоъгълен болт M12x30</i>	4
8	M882	Пружинна шайба M12 <i>Пружинна</i> заключваща шайба M12	4
14	XPF_WS014WE.5б	Скоба <i>Поддръжка</i>	1
15	XPF_WS019C.4б	Предна опора <i>Предна опора</i>	1

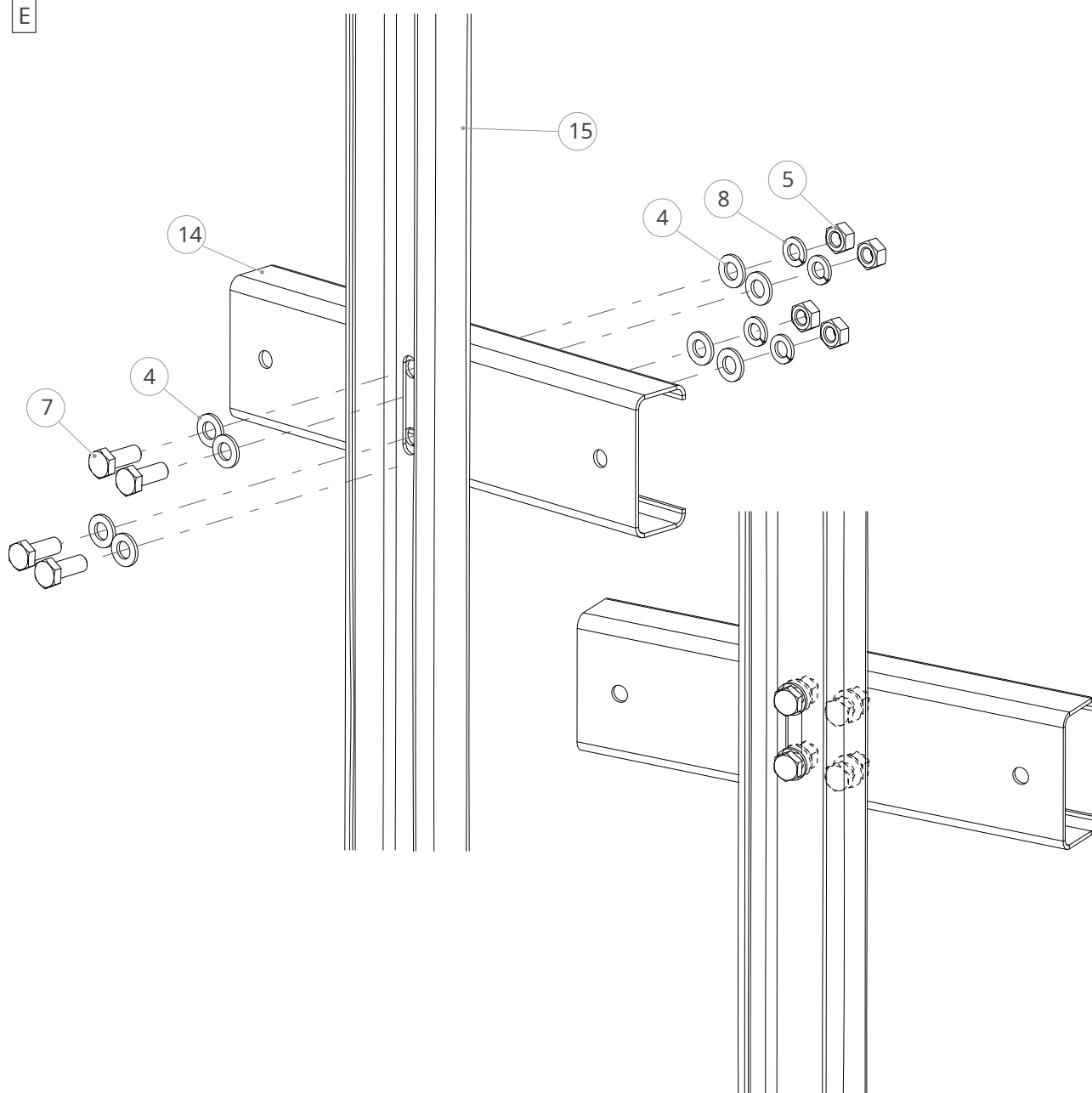
Инструменти / Инструменти



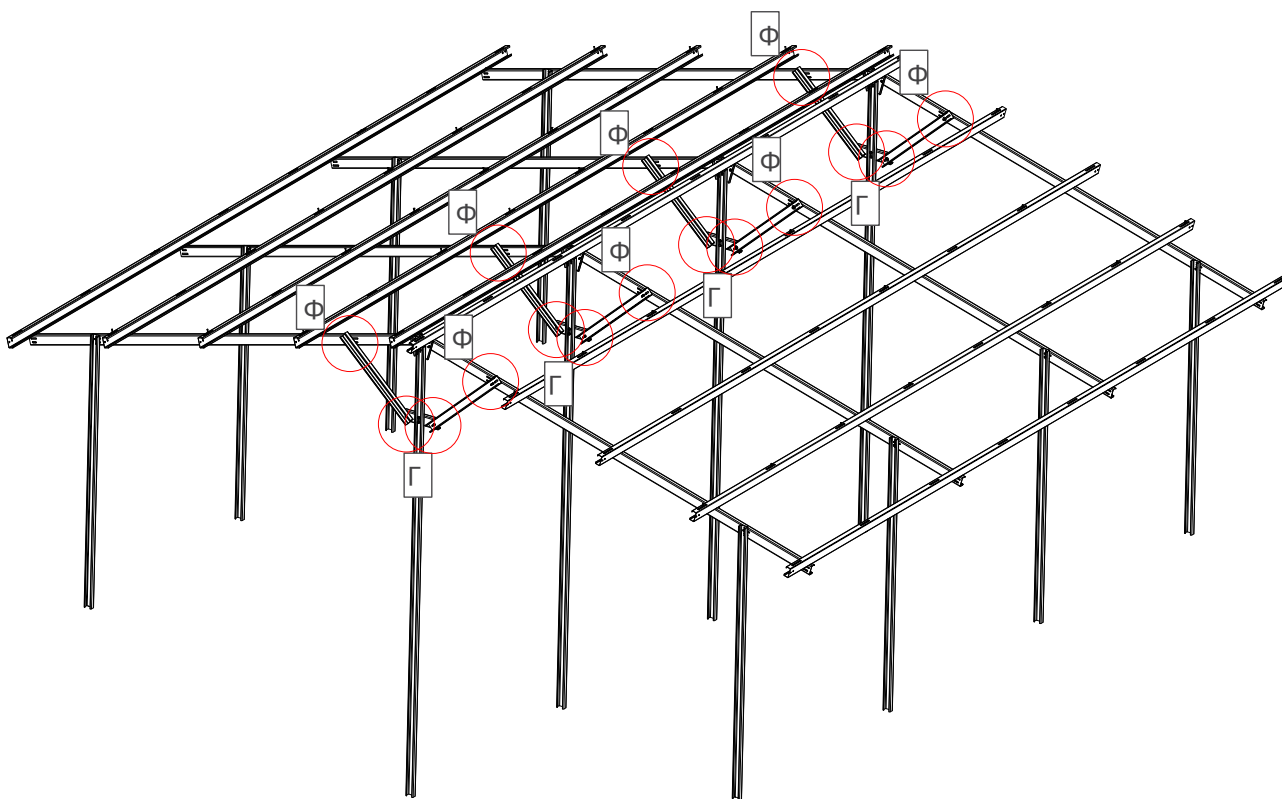
размер 1957 [Нм]

размер 19

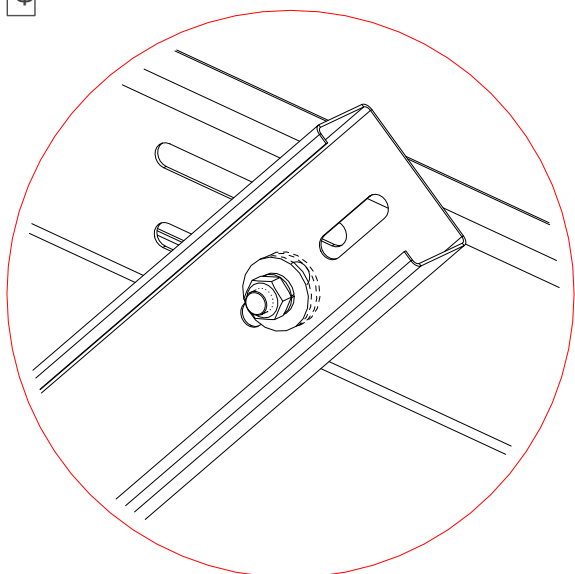
E



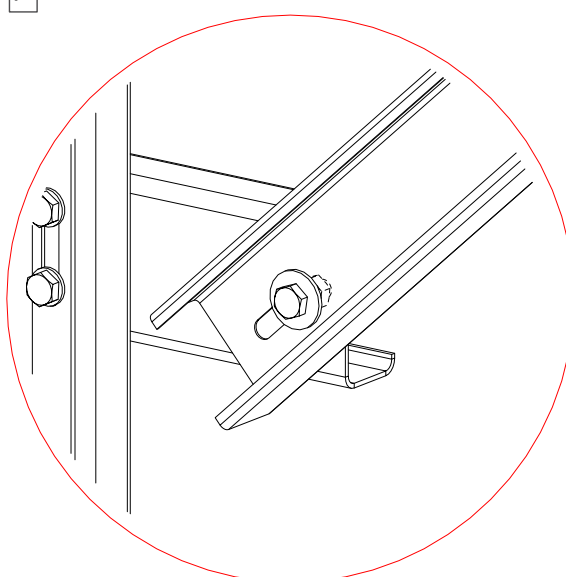
Повторете процедурата на всички централни опори (15), както е показано на фигура (E).
 Повторете операцията на всички средни опори (15), както е показано на фигура (E).



Φ



Γ



Изпълнете тази стъпка само ако вашият проект изисква инсталиране на скосяване.
Изпълнете тази стъпка само ако вашият проект изисква инсталиране на подпорна греда.

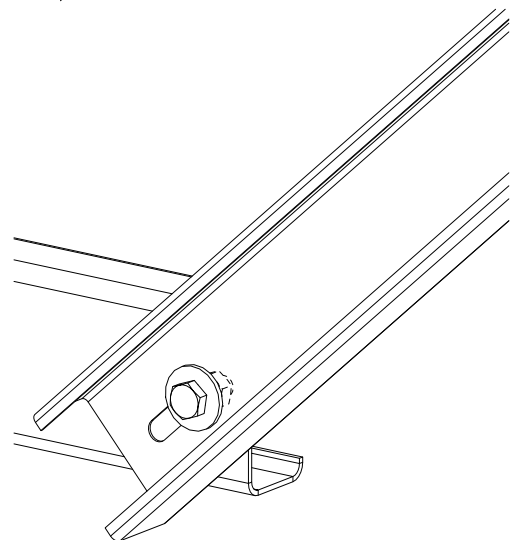
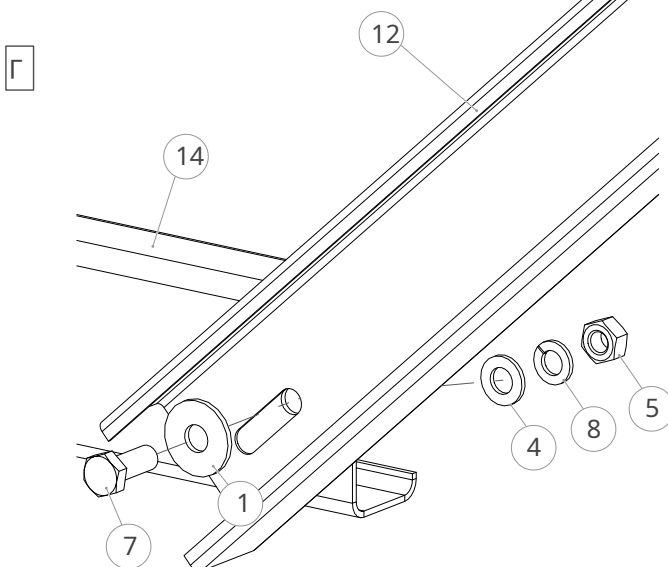
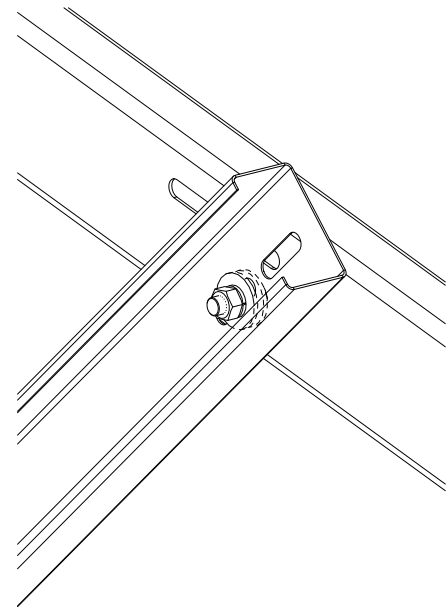
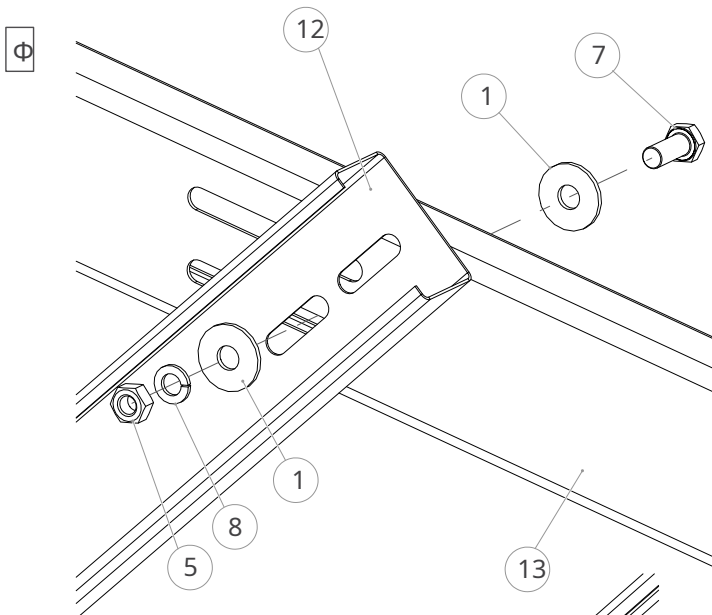
Номер на артикул Номер на елемент	Индекс Индекс	Име Име	Количество Количество
1	M1067	Широка шайба M12 Шайба с голям размер M12	3
4	M631	Кръгла шайба M12 Обикновена шайба M12	1
5	M635	Шестоъгълна гайка M12 Шестоъгълна гайка M12	2
7	M826	Шестоъгълен винт M12x30 Шестоъгълен болт M12x30	2
8	M882	Пружинна шайба M12 Пружинна заклучваща шайба M12	2
12	XPF_WS014N.5б	Одкос Подпорна греда	1
13	XPF_WS014WE.1б	Диагонална релса Наклонен лъч	1
14	XPF_WS014WE.5б	Скоба Поддръжка	1

Инструменти / Инструменти

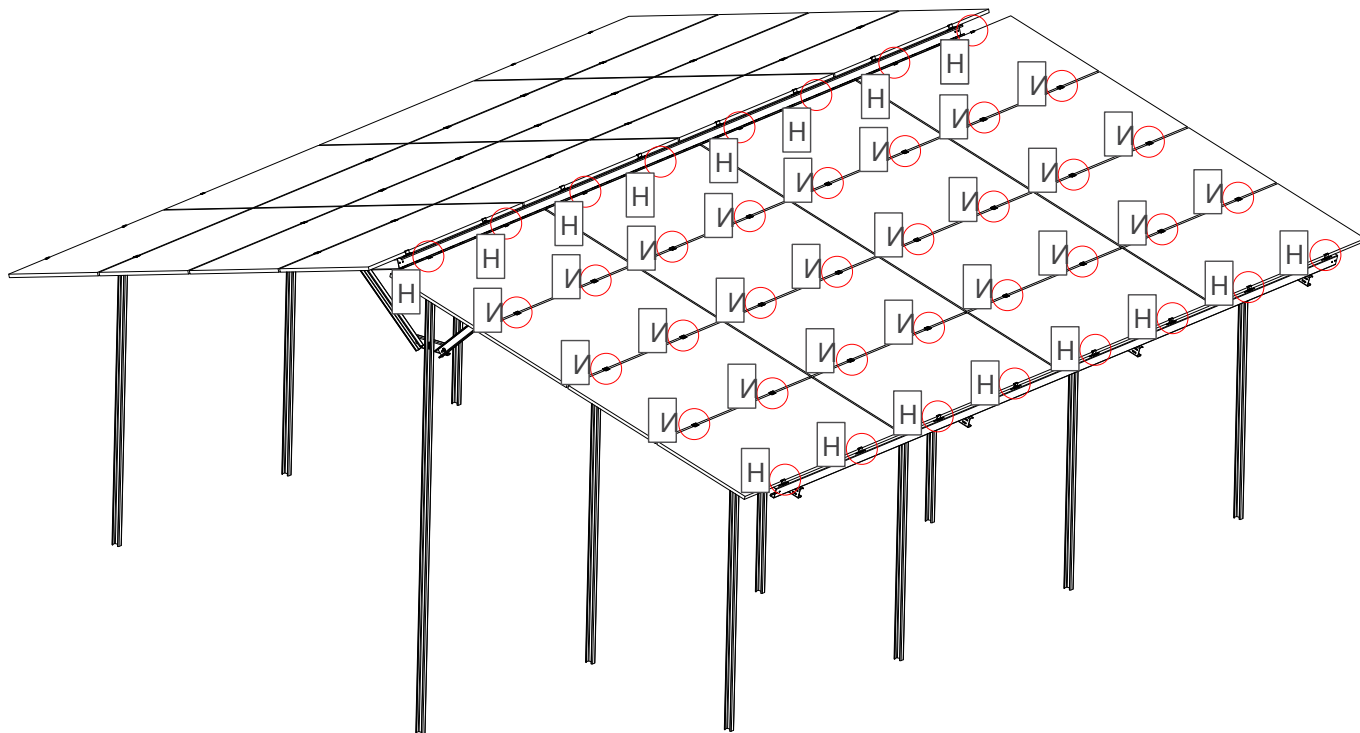


размер 1957 [Нм]

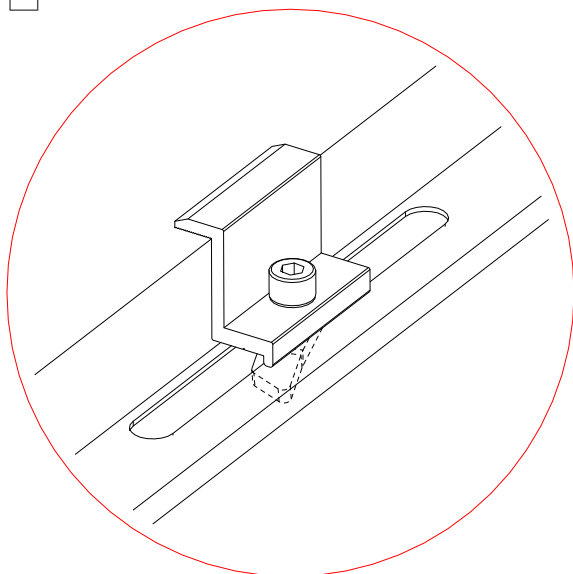
размер 19



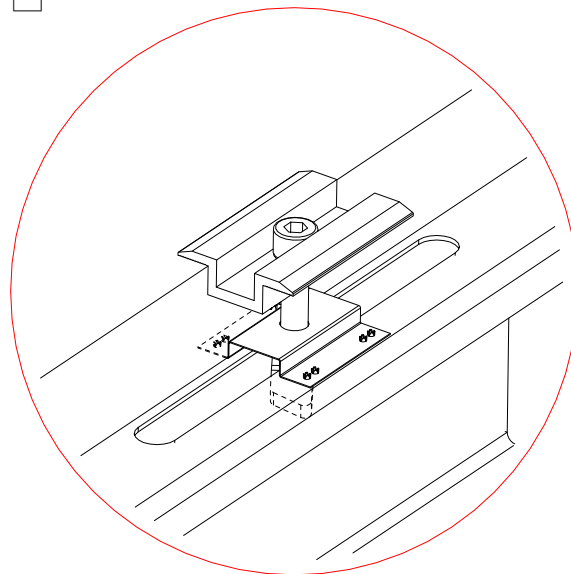
Свържете скошените ръбове (12) на всички централни опори (15), както е показано на чертежа (F и G).
Свържете носещата греда (12) към всички средни опори (15), както е показано на фигура (F и G).



H



V



Монтирайте всеки фотоволтаичен модул, използвайки 4 скоби, в съответствие с препоръките на производителя и съгласно съответната проектна документация.

Монтирайте всеки фотоволтаичен модул с 4 скоби съгласно препоръките на производителя и съгласно документацията на съответния проект.

Номер на артикул Номер на елемент	Индекс Индекс	Име Име	Количество Количество
2	M1070	Гъвкава шайба тип "S" M8 <i>Заклучваща шайба тип "S" M8</i>	1
3	M485	Винт с шестостенен шестостен M8x20 <i>Винт с шестостенна глава M8x20</i>	1
9	Y_NAK005	Заклучваща гайка с чукало <i>Чукова гайка</i>	1
16	XPF_W S019N.10Б	Надлъжна релса <i>Хоризонтален лъч</i>	1
18	Y_KK00Б	Крайна скоба 35x50 <i>Крайна скоба 35x50</i>	1

Инструменти / Инструменти

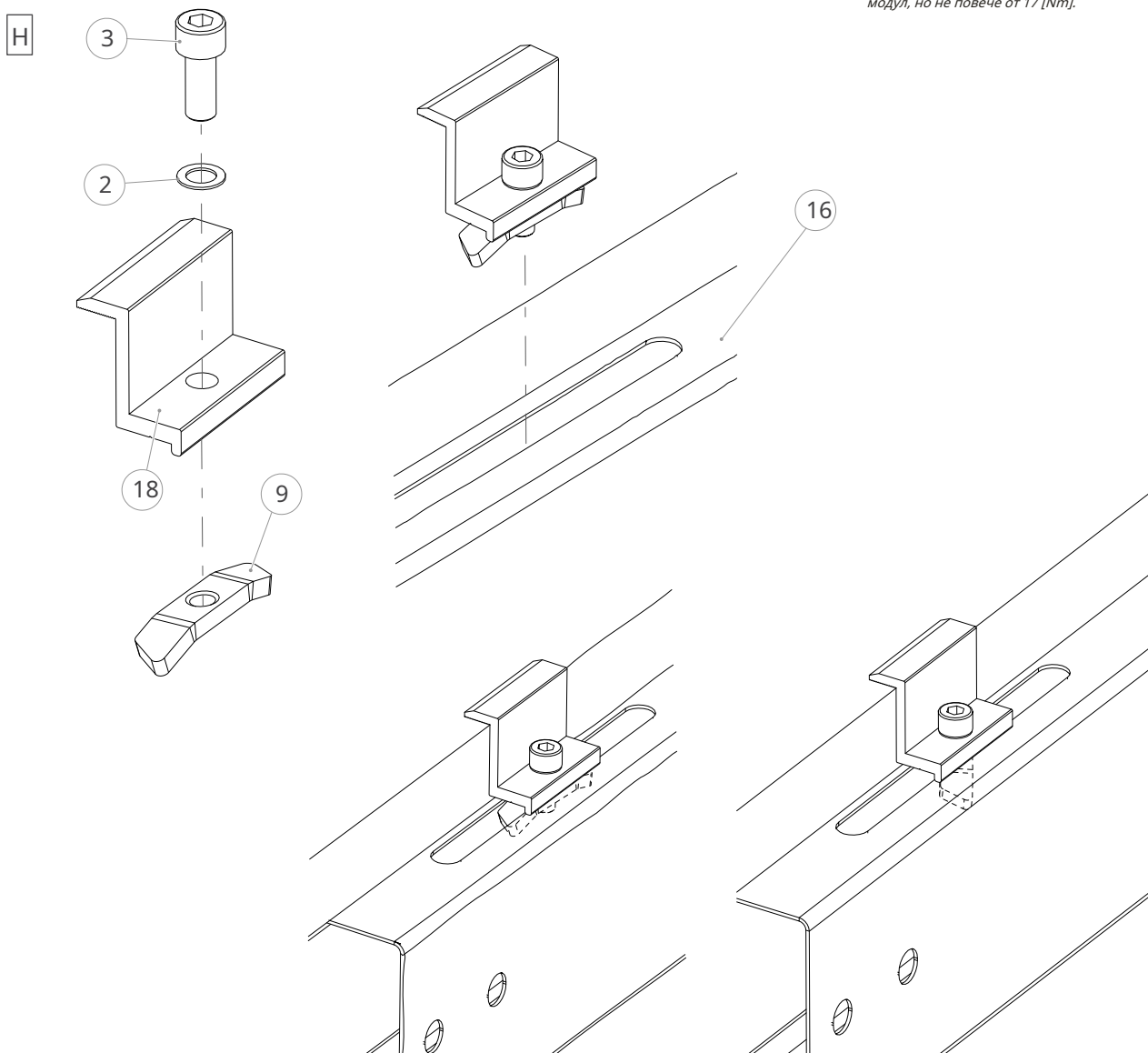


размер 6 17 [Nm]*

размер 6

* Въртящият момент на затягане е съгласно инструкциите на фотоволтаичния модул, но не по-голям от 17 [Nm]. /

* Въртящият момент на затягане на винта е съгласно инструкциите на фотоволтаичния модул, но не повече от 17 [Nm].



Предварително сглобете крайната скоба (2, 3, 9, 18). Поставете контрагайката с чуковата глава (9) през зърното и затегнете шестостенния винт (3). Контрагайката с чуковата глава (9) трябва да се заключи в зърното - променете позицията ѝ, така че да е перпендикулярна на дължината на зърното.

Предварително сглобете крайната скоба (2, 3, 9, 18). Поставете гайката (9) през правия отвор и затегнете винта с вътрешен шестостен (3). Контрагайката (9) трябва да се заключи в боба - променете позицията ѝ напречно на дължината на боба.

Номер на артикул Номер на елемент	Индекс Индекс	Име Име	Количество Количество
2	M1070	Гъвкава шайба тип "S" M8 <i>Заклучваща шайба тип "S" M8</i>	1
6	M826	Винт с шестостенен шестостен M8x50 <i>Винт с шестостенна глава M8x50</i>	1
9	Y_NAK005	Заклучваща гайка с чукало <i>Чукова гайка</i>	1
16	XPF_WS019N.10б	Надлъжна релса <i>Хоризонтален лъч</i>	1
17	Y_PD0001	Заземяваща подложка <i>Подложка със заземяващи щифтове</i>	1
19	Y_KK0043	Средна скоба <i>Средна скоба</i>	1

Инструменти / Инструменти

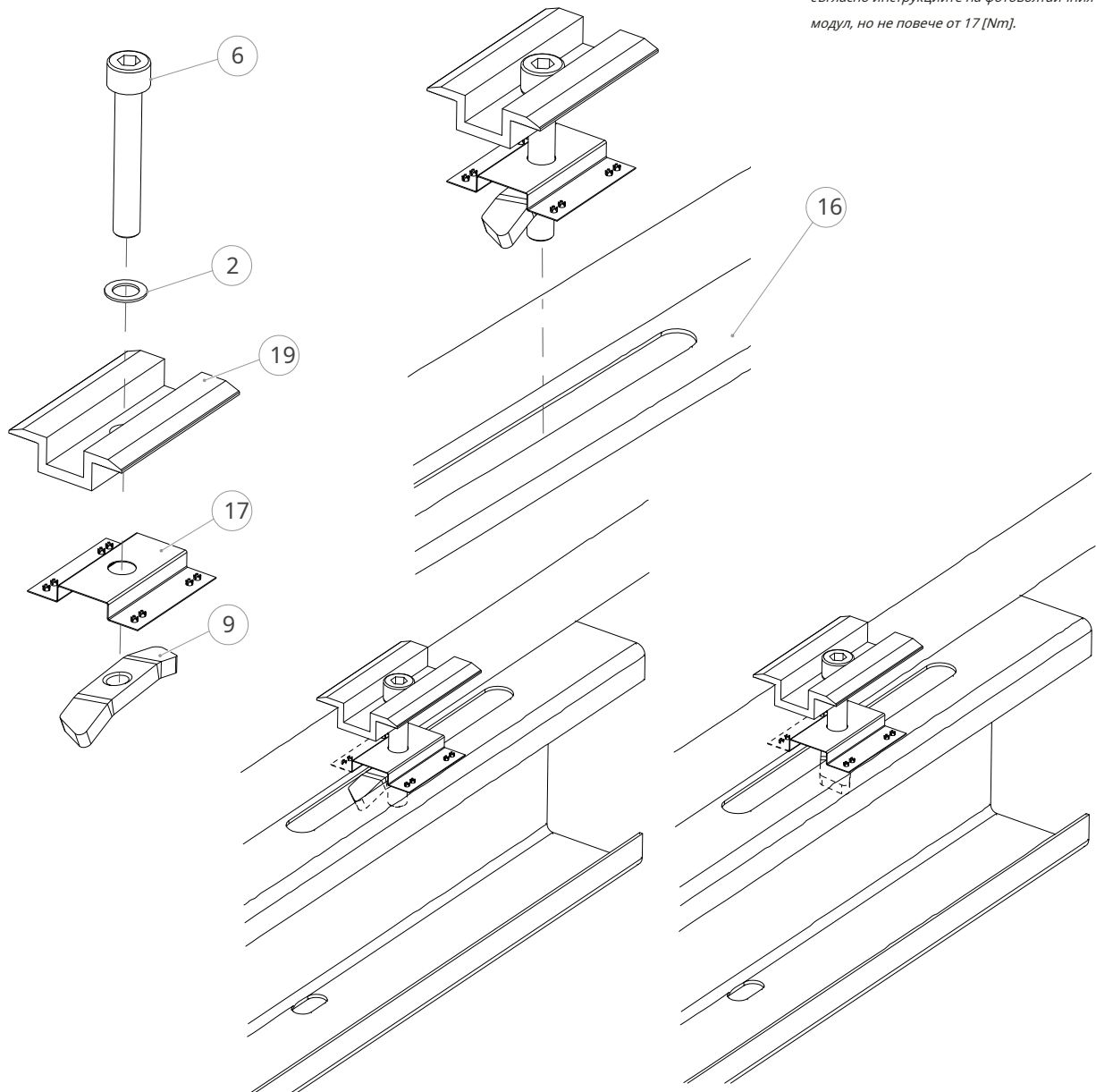


размер 6 17 [Nm]*

размер 6

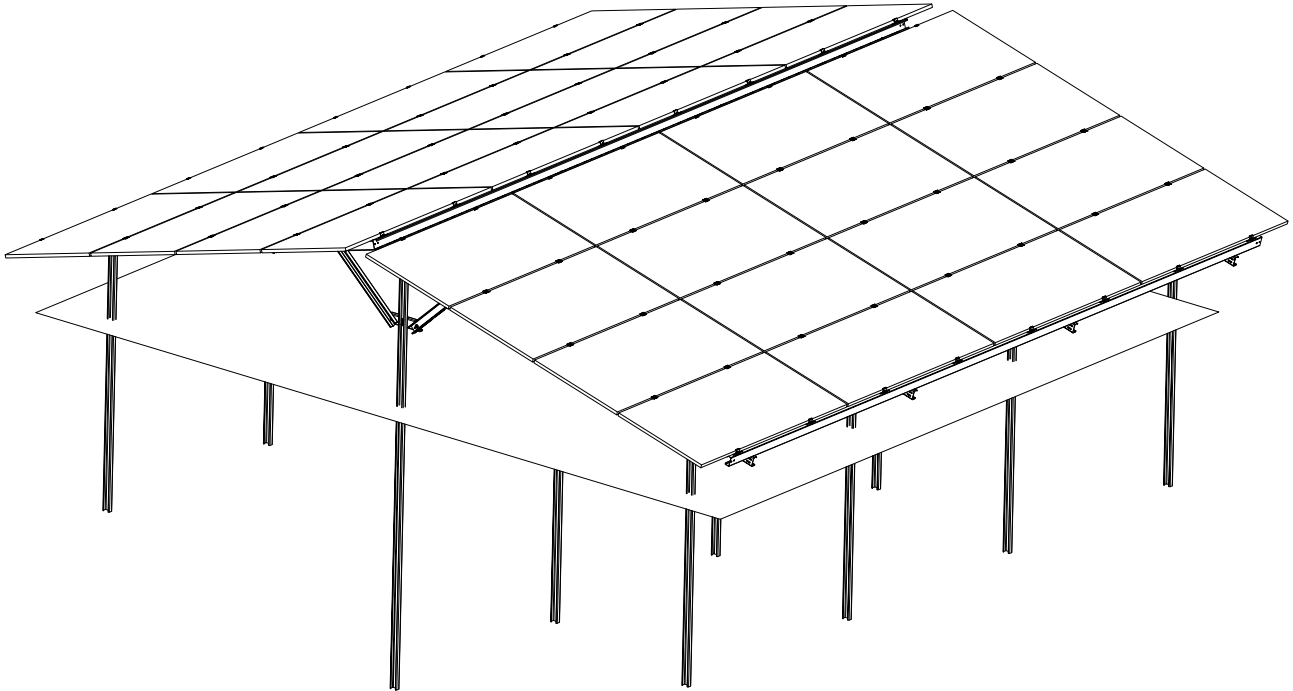
* Въртящият момент на затягане е съгласно инструкциите на фотоволтаичния модул, но не по-голям от 17 [Nm]. /

* Въртящият момент на затягане на винта е съгласно инструкциите на фотоволтаичния модул, но не повече от 17 [Nm].



Предварително сглобете централната скоба (2, 6, 9, 17, 19). Поставете контрагайката (9) през зърното и затегнете шестостенния винт (6). Контрагайката (9) трябва да се заключи в зърното - променете позицията ѝ на перпендикулярна на дължината на зърното.

Предварително сглобете средната скоба (2, 6, 9, 17, 19). Поставете гайката (9) през правия отвор и затегнете винта с вътрешен шестостен (6). Контрагайката (9) трябва да се заключи в боба - променете позицията ѝ напречно на дължината на боба.



Конструкциите на Corab SA трябва да бъдат етикетирани. Шаблон за етикет е включен във всяко ръководство за употреба и е наличен като отделен документ. Отговорност на всеки потребител е да етикетира всеки проект, изграден с помощта на конструкции на Corab SA.

За да се обозначи правилно структура на Corab SA, е необходимо да се следват препоръките по-долу: 1) Попълнете етикета с посочените данни, където:

- Тип - е пълното наименование на конструкцията, например: PV-096, D-017;
- Габаритни размери - това са размерите на цялата инвестиция;
- Обозначение на материала - материалът, посочен на етикета, приложен към инструкциите;
- Месец и година на производство - това е датата на завършване на монтажа на конструкцията.

2) Защитете отпечатания етикет от повреда.

3) Съхранявайте етикета заедно с инструкциите за монтаж през целия експлоатационен живот на конструкцията.

Изисква се конструкциите на Corab SA да носят етикет. Примерен етикет е приложен към всяко ръководство и е наличен като отделен документ. Отговорност на всеки потребител е да етикетира всяка инвестиция, построена с конструкции на Corab SA.

За да се етикетира правилно структура на Corab SA, е необходимо да се приложат следните препоръки: 1) Попълнете етикета с посочените данни, където:

- а) Тип - е пълното наименование на конструкцията, например: PV-096, D-017;*
- б) Общи размери - Това са размерите на целия проект;*
- в) Обозначение на материала - Материалът, посочен в етикета, приложен към инструкциите;*
- г) Месец и година на производство - това е датата на завършване на монтажа на конструкцията.*

2) Защитете отпечатания етикет от повреда.

3) Запазете отпечатания етикет с ръководството за употреба за целия експлоатационен живот на конструкцията.



Кораб СА
Mariana Bublewicz 8 Street
10-417 Olsztyn, Полша
corab.pl

Тип

Общи размери [м]

Обозначение на материала

Стоманена/алуминиева конструкция

Месец и година на производство



Кораб СА
8 Mariana Bublewicz
10-417 Olsztyn, Полша
en.corab.pl

Тип

Общи размери [м]

Обозначение на материала

Стоманена/алуминиева конструкция

Месец и година на производство





Corab SA ул. Мариана Бублевича 8, 10-417 Олцин, РЕГОН: 510519084, НИП: 7390207757, вписано в Националния съдебен регистър, воден от Окръжния съд в Олцин, 8-ми Търговски отдел на Националния съдебен регистър под KRS номер: 0000950779. Акционерен капитал: 1 184 000,00 PLN, изцяло платен.

Corab SA ул. Мариана Бублевича 8, 10-417 Олцин, РЕГОН: 510519084, НИП: 7390207757, вписано в Националния съдебен регистър, управляван от Окръжния съд в Олцин, 8-ми търговски отдел на Националния съдебен регистър, под KRS номер: 0000950779. Основен капитал: 1 184 000,00 PLN, изцяло платен.

Кораб СА
Mariana Bublewiczа 8,
10-417 Olsztyn, Полша

NIP: 739-020-77-57
REGON: 510519084

corab.pl
en.corab.pl
de.corab.pl